



pdtools
SUPERABRASIVES

DIAMANTWERKZEUG
für Bau- und Steinbearbeitung

INHALT

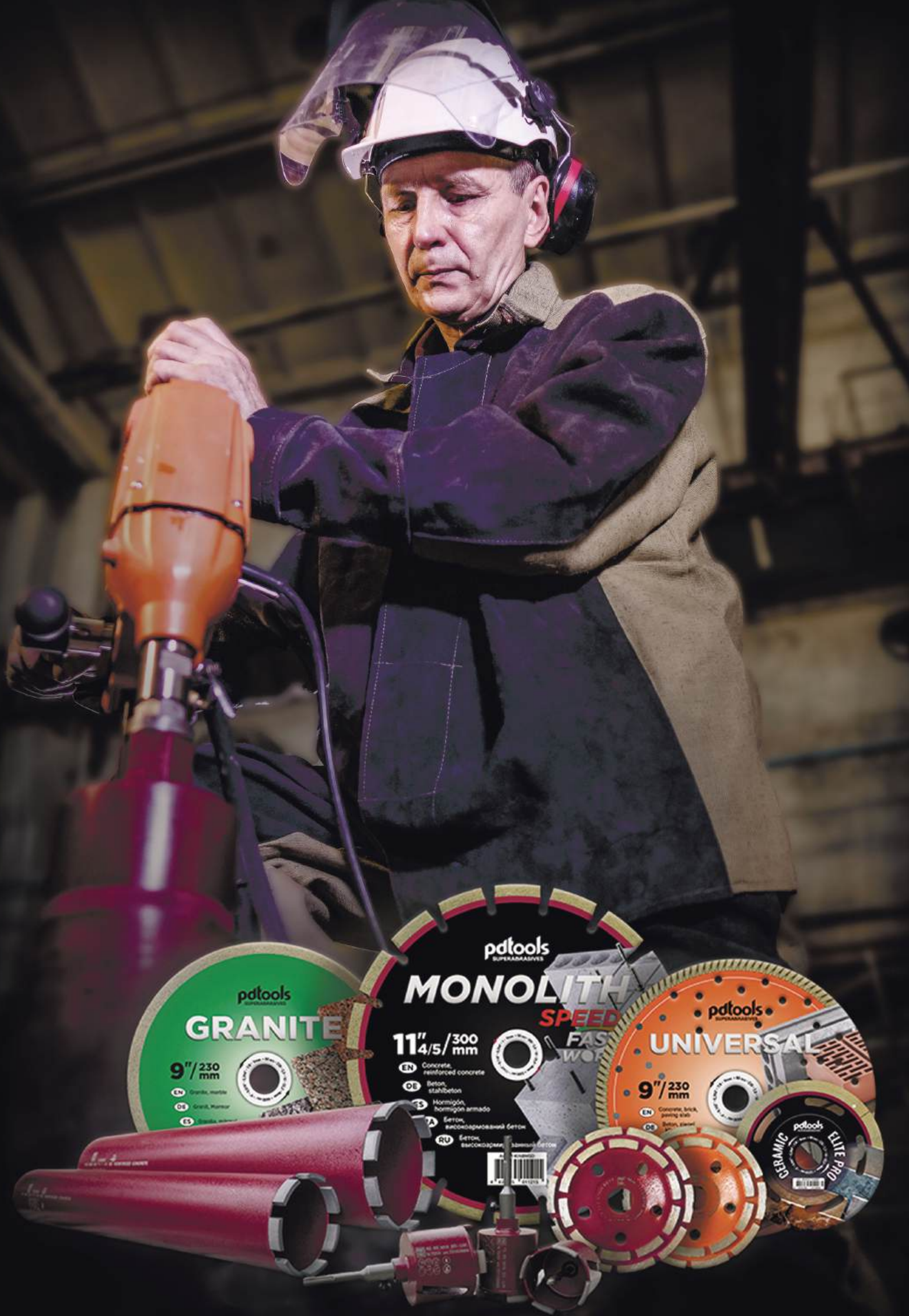
Allgemeine Empfehlungen zur Verwendung von Trennscheiben	5
Zeichen und Symbole auf dem Etikett des Werkzeugs	6
Verpackung von Diamantwerkzeugen	7
Trennscheiben zum Schneiden von Keramik- und Feinsteinzeugfliesen	9
Trennscheiben zum Schneiden von Stahlbeton mittlerer und hoherer Armierung	17
Trennscheiben zum Schneiden von Beton, Ziegeln, Dachziegeln, Pflastersteinen	25
Trennscheiben zum Schneiden von Materialien mit erhöhter Abrasivität	27
Trennscheiben zum Schneiden von Naturstein - Granit, Marmor, Sandstein	29
Diamant-Dosensenker. Diamantschleiftöpfe CONCRETE	33
Diamant-Bohrkronen	35
Diamantsegmente für Bohrer	37
Diamantsegmente für Segmenttrennscheiben	39

UNSERE MISSION:

Unseren Kunden Mehrwert bieten, indem wir sie mit qualitativ hochwertigen und professionellen Diamant-Werkzeugen versorgen und durch innovative Fertigungstechnologien und tadellosen Service den maximalen Nutzen gewährleisten, ermöglicht durch die Professionalität unseres Teams.



Jährlich produziert unser Unternehmen Hunderttausende von Produkten und liefert diese in mehr als 70 Länder weltweit.



pdtools
SUPERABRASIVOS

GRANITE

9" / 230 mm

- EN Granite, marble
- DE Granit, Marmor
- ES Granito, mármol

pdtools
SUPERABRASIVOS

MONOLITH
SPEED
FAST WORK

11 4/5" / 300 mm

- EN Concrete, reinforced concrete
- DE Beton, Stahlbeton
- ES Hormigón, hormigón armado
- RU Бетон, армированный бетон

pdtools
SUPERABRASIVOS

UNIVERSAL

9" / 230 mm

- EN Concrete, brick, paving slab
- DE Beton, Ziegel

pdtools
SUPERABRASIVOS

ELITE PRO
CERAMIC



ALLGEMEINE EMPFEHLUNGEN FÜR DIE VERWENDUNG VON TRENNSCHEIBEN

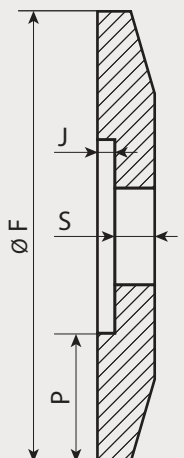
1. Ein korrekt ausgewähltes Werkzeug senkt die Kosten der Arbeit erheblich. Dabei sollten nicht nur die Kosten des Werkzeugs berücksichtigt werden, sondern auch alle damit verbundenen Arbeitskosten.
2. Bei nachlassender Leistung sollte die Diamantschicht freigelegt (die Scheibe geschärft, abgerichtet) werden.
Kurzzeitig sollte die Scheibe mit einem beliebigen Schleifmaterial bearbeitet werden: Schleifscheibe, Silikatziegel, Asphalt usw.
3. Obwohl Diamant das härteste Material ist, hat er eine erhöhte Sprödigkeit auf. Beim Arbeiten mit Diamantwerkzeugen sind Stoßbelastungen, die durch unsachgemäße Nutzung entstehen können, nicht zulässig.

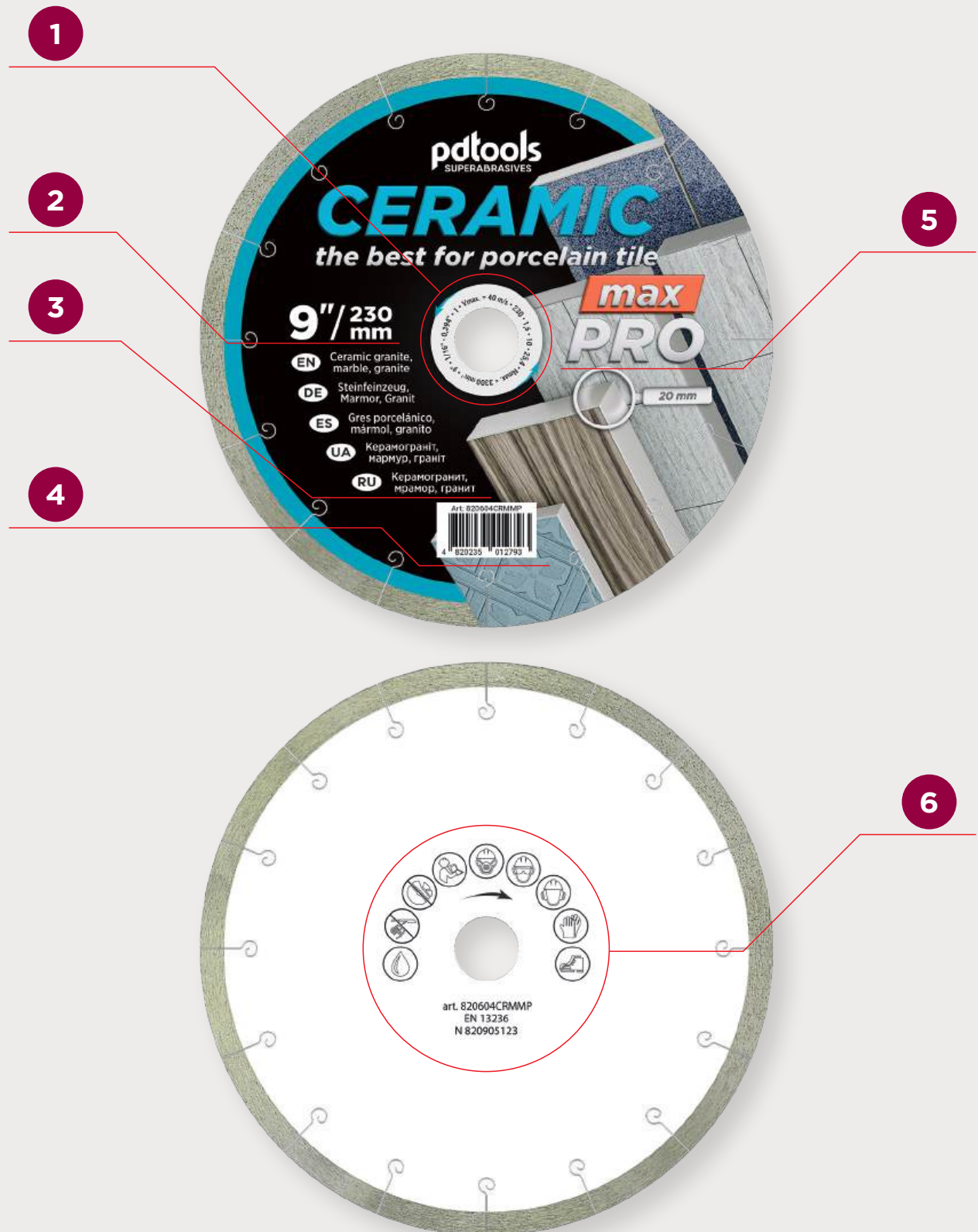
Geschwindigkeitstabelle für Trennscheiben mit einem Durchmesser von 300-600 mm:

Scheiben-Durchmesser		Schnittgeschwindigkeit, m/s						
		35	40	45	50	60	80	100
mm	inch	Drehzahl der Arbeitswelle, U/min						
300	12	2200	2500	2860	3200	3800	5090	6360
350	14	1900	2200	2450	2700	3250	4360	5450
400	16	1650	1900	2140	2400	2850	3820	4770
450	18	1500	1700	1910	2100	2500	3390	4240
500	20	1600	1500	1710	1900	2300	3050	3820
600	24	1100	1250	1430	1600	1900	2550	3180

Um maximale Effizienz bei stationären Geräten zu erreichen, sollten folgende Empfehlungen beachtet werden:

Scheiben-Durchmesser		Kühlungs-Durchfluss, l/min	Maximale Schnitttiefe		Flanschgröße							
					min Ø F		P		S		J	
					mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
300	12	10 - 15	110	4,331	80	3,150	15	0,591	15	0,591	2	0,078
350	14	10 - 15	115	4,527	120	4,724	15	0,591	15	0,591	2	0,078
400	16	10 - 15	130	5,118	140	5,512	15	0,591	15	0,591	2	0,078
450	18	15 - 20	155	6,102	140	5,512	15	0,591	15	0,591	2	0,078
500	20	15 - 20	170	6,693	160	6,299	20	0,787	16	0,630	2	0,078
600	24	20 - 30	210	8,268	180	7,087	20	0,787	16	0,630	2	0,078

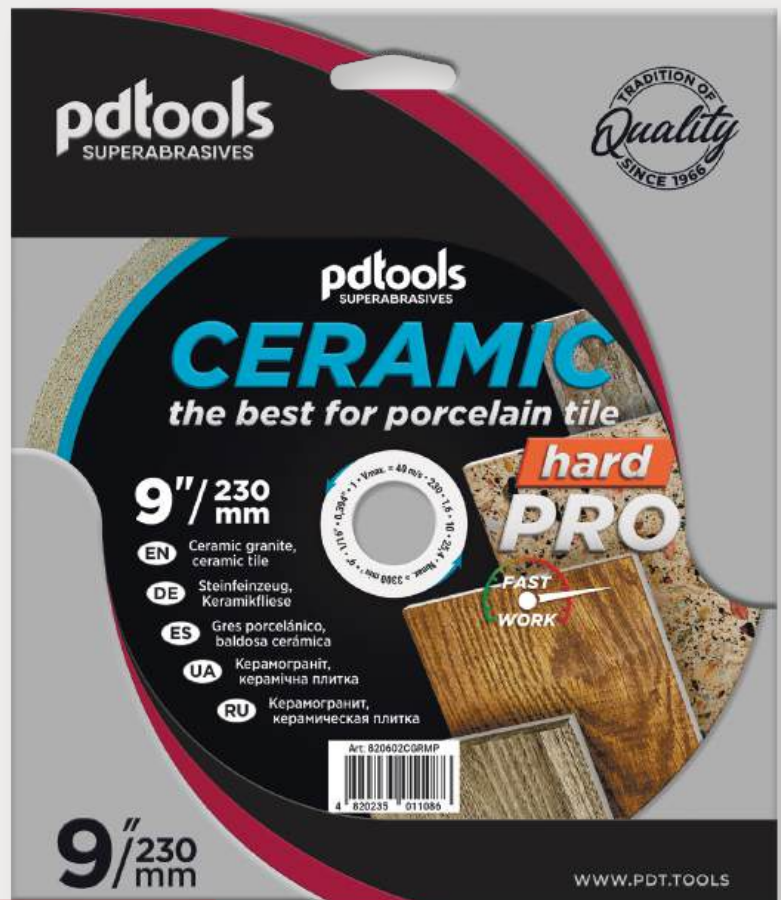




1. Allgemeine Informationen und Parameter der Trennscheibe.
2. Durchmesser der Trennscheibe.
3. Empfohlene Materialien für die Bearbeitung.

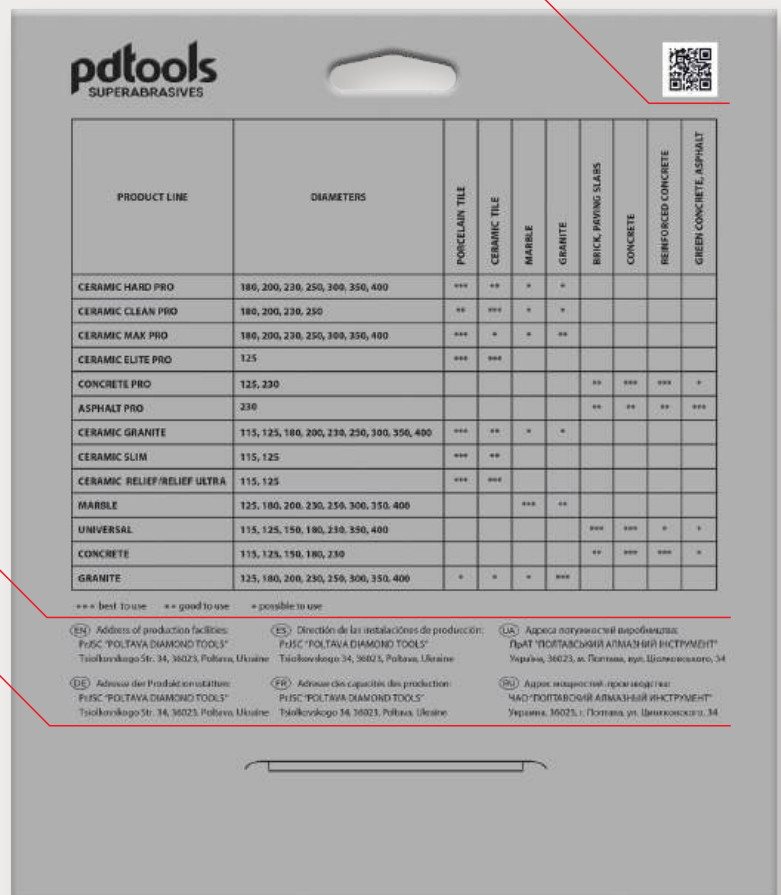
4. EAN-Code.
5. Bezeichnung der Scheibenserie.
6. Hinweise zur Anwendung von Diamantwerkzeugen.

Wir sorgen für die richtige und sichere Anwendung unseres Werkzeugs. Alle Informationen zur Verwendung des Werkzeugs und Hinweise zur Einhaltung der Sicherheitsvorschriften bei der Einsatz mit Diamantwerkzeugen sind in der Anleitung enthalten, die sich im Inneren der Verpackung befindet.



1

2



3

4

1. Diskdurchmesser.
2. Offizielle Website des Herstellers.
3. Allgemeine Informationen zu allen Typen und Serien von Scheiben.
4. Adresse der Produktionsstätten.



CERAMIC GRANITE:

- Hohe Produktivität;
- Stabile Leistung;
- Optimal für das Schneiden von Fliesen mit einer Dicke von bis zu 12 mm.



MATERIALIEN:

- Feinsteinzeug, Keramikfliesen, Granit.

ANWENDUNG:

- Stationäre Maschinen, Fliesenschneider.

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
820401CRMG	180	7	1,6	1/16	10	0,394	25,4	1	3400
820501CRMG	200	8	1,6	1/16	10	0,394	25,4	1	3050
820602CRMG	230	9	1,6	1/16	10	0,394	25,4	1	3300
820701CRMG	250	10	1,6	1/16	10	0,394	25,4	1	3050
820804CRMG	300	12	2,2	0,087	10	0,394	32	1,260	3200
820904CRMG	350	14	2,2	0,087	10	0,394	32	1,260	3450
820905CRMG	400	16	2,2	0,087	10	0,394	32	1,260	3000
820803CRMG	300	12	2,2	0,087	10	0,394	60	2,362	3200
820901CRMG	350	14	2,2	0,087	10	0,394	60	2,362	3450
820903CRMG	400	16	2,2	0,087	10	0,394	60	2,362	3000

*Die Anwendung von Kühlung ist erforderlich.

Erreichen Sie maximale Leistung und beste Qualität mit den Diamant-Trennscheiben von **PDTools Superabrasives**.

Wir verfolgen ständig die neuesten Trends und ingenieurtechnischen Entwicklungen, damit unsere Scheiben immer auf dem neuesten Stand der Technik bleiben.

Mit uns erhalten Sie die modernsten Werkzeuge, und mit minimalem Aufwand erzielen Sie beste Ergebnisse.

Unser breites Produktsortiment ermöglicht Ihnen, genau das zu finden, was Sie benötigen, und garantiert unübertroffene Qualität und Effizienz.



CERAMIC HARD PRO:

- hohe Produktivität bei der Bearbeitung von harten Materialien;
- erhöhte Schnittgüte;
- ruhiger Einsatz.

CERAMIC MAX PRO:

- hohe Schnittgeschwindigkeit;
- Vermeidung von Überhitzung;
- stabile Arbeit;
- Vielseitigkeit;
- geeignet für die Bearbeitung von Fliesen mit einer Dicke von bis zu 20 mm.

CERAMIC CLEAN PRO:

- feiner und sauberer Schnitt von keramischen Fliesen mit Beschichtung;
- segmentierte Schicht;
- verstärkter Grundkörper mit Flanschen.



MATERIALIEN:

- Feinsteinzeug, Keramikfliesen.

ANWENDUNG:

- Stationäre Maschinen, Fliesenschneider.

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
820401CRMHP	180	7	1,6	1/16	10	0,394	25,4	1	3400
820501CRMHP	200	8	1,6	1/16	10	0,394	25,4	1	3050
820602CRMHP	230	9	1,6	1/16	10	0,394	25,4	1	3300
820701CRMHP	250	10	1,6	1/16	10	0,394	25,4	1	3050
820804CRMHP	300	12	2,2	0,087	10	0,394	32	1,260	3200
820904CRMHP	350	14	2,2	0,087	10	0,394	32	1,260	3450
820905CRMHP	400	16	2,2	0,087	10	0,394	32	1,260	3000

*Die Anwendung von Kühlung ist erforderlich.



MATERIALIEN:

- Feinsteinzeug, Marmor, Granit.

ANWENDUNG:

- Stationäre Maschinen, Fliesenschneider.

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
820404CRMmP	180	7	1,6	1/16	10	0,394	25,4	1	3400
820504CRMmP	200	8	1,6	1/16	10	0,394	25,4	1	3050
820604CRMmP	230	9	1,6	1/16	10	0,394	25,4	1	3300
820704CRMmP	250	10	1,6	1/16	10	0,394	25,4	1	3050
820807CRMmP	300	12	2,2	0,087	10	0,394	32	1,260	3200
820908CRMmP	350	14	2,2	0,087	10	0,394	32	1,260	3450
820909CRMmP	400	16	2,2	0,087	10	0,394	32	1,260	3000

*Die Anwendung von Kühlung ist erforderlich.



MATERIALIEN:

- Feinsteinzeug, Keramikfliesen.

ANWENDUNG:

- Stationäre Maschinen, Fliesenschneider.

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
820403CCP	180	7	1,2	0,047	7	0,276	25,4	1	3400
820503CCP	200	8	1,2	0,047	7	0,276	25,4	1	3050
820603CCP	230	9	1,2	0,047	7	0,276	25,4	1	3300
820703CCP	250	10	1,2	0,047	7	0,276	25,4	1	3050

*Die Anwendung von Kühlung ist erforderlich.



CERAMIC SLIM:

- schneller und feiner Schnitt;
- minimale Belastung des Werkzeugs;
- Schichtdicke 1,2 mm.

CERAMIC RELIEF:

- stabile Arbeit;
- schneller und feiner Schnitt;
- Schichtdicke 1,4 mm;
- verbesserte Kühlung.

CERAMIC RELIEF ULTRA:

- Schichtdicke 1,2 mm;
- verstärkter Grundkörper mit Flanschen;
- Vielseitigkeit der Anwendung;
- feiner Schnitt.



MATERIALIEN:

- Feinsteinzeug, Keramikfliesen.

ANWENDUNG:

- Arbeit mit Handwerkzeugen (Winkelschleifer).

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
820101CRMSu	115	4,5	1,2	0,047	10	0,394	22,2	7/8	13300
820203CRMSu	125	5	1,2	0,047	10	0,394	22,2	7/8	12250

*Arbeiten ohne Kühlung



MATERIALIEN:

- Feinsteinzeug, Keramikfliesen.

ANWENDUNG:

- Arbeit mit Handwerkzeugen (Winkelschleifer).

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
820108RLF	115	4,5	1,4	0,055	10	0,394	22,2	7/8	13300
820204RLF	125	5	1,4	0,055	10	0,394	22,2	7/8	12250

*Arbeiten ohne Kühlung



MATERIALIEN:

- Feinsteinzeug, Keramikfliesen.

ANWENDUNG:

- Arbeit mit Handwerkzeugen (Winkelschleifer).

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
820109RLFU	115	4,5	1,2	0,047	10	0,394	22,2	7/8	13300
820205RLFU	125	5	1,2	0,047	10	0,394	22,2	7/8	12250

*Arbeiten ohne Kühlung



CERAMIC GRANITE:

- hohe Leistung;
- hohe Schnittgeschwindigkeit;
- optimal für das Schneiden von Fliesen bis zu 12 mm Dicke.

CERAMIC ELITE PRO:

- Schichtdicke 1,2 mm;
- segmentierte Schicht;
- hohe Schneidgeschwindigkeit;
- feiner Schnitt;
- verstärkter Flanschkörper;
- geeignet für verschiedene Fliesenarten.

CLEAN EDGE:

- Schichthöhe 25 mm;
- effektiver Einsatz bei einem Winkel bis zu 45°;
- schneller und sauberer Schnitt;
- stabile Leistung.



MATERIALIEN:

- Feinsteinzeug, Keramikfliesen, Granit.

ANWENDUNG:

- Arbeit mit Handwerkzeugen (Winkelschleifer).

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
820100CRMGU	115	4,5	1,4	0,055	10	0,394	22,2	7/8	13300
820200CRMGU	125	5	1,4	0,055	10	0,394	22,2	7/8	12250
820402CRMGU	180	7	1,6	1/16	10	0,394	22,2	7/8	8600
820601CRMGU	230	9	2,0	0,079	10	0,394	22,2	7/8	6650

*Arbeiten ohne Kühlung



MATERIALIEN:

- Feinsteinzeug, Keramikfliesen.

ANWENDUNG:

- Arbeit mit Handwerkzeugen (Winkelschleifer).

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
820102CGREP	115	4,5	1,2	0,047	10	0,394	22,2	7/8	13300
820207CGREP	125	5	1,2	0,047	10	0,394	22,2	7/8	12250

*Arbeiten ohne Kühlung

Erzielen Sie maximale Leistung mit der Serie **Ceramic Elite PRO**. Diese innovativen Scheiben mit einem segmentierten Schicht von 1,2 mm bieten hohe Schnittgeschwindigkeit und saubere Schnittränder.



MATERIALIEN:

- Feinsteinzeug, Keramikfliesen.

ANWENDUNG:

- Arbeit mit Handwerkzeugen (Winkelschleifer).

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
820206CRMCA	125	5	1,8	0,070	25	1	22,2	7/8	12250

*Arbeiten ohne Kühlung

Erzielen Sie höchste Effizienz mit der Serie **CLEAN EDGE**. Diese Scheiben bieten unglaubliche Schnittgeschwindigkeit und Sauberkeit, selbst bei einem Schnittwinkel von 45°.

A construction worker wearing a dark long-sleeved shirt, safety glasses, and gloves is operating a circular saw. The saw is cutting through a concrete block, with dust and debris visible. The background shows a blurred construction site with a building structure.

MONOLITH FORCE:

- hohe Arbeitsleistung mit Beton;
- lange Lebensdauer;
- starke Segmentfixierung;
- gehärteter Grundkörper.

MONOLITH SPEED:

- erhöhte Schnittgeschwindigkeit;
- Laserbefestigte Segmente;
- verbesserte Lebensdauer.

MONOLITH AIR:

- gute Kühlung der Scheibe;
- Anwendung für verschiedene Aufgaben;
- verbesserte Segmentform;
- ausgewogene Leistung.



MATERIALIEN:

- Beton, Stahlbeton.

ANWENDUNG:

- Trennschleifer, Fugenschneider.

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		p kW
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
71406BMFC	300	12	2,8	0,110	10	0,394	25,4	1	5-9
71407BMFC	350	14	3,2	1/8	10	0,394	25,4	1	5-9
71408BMFC	400	16	3,5	0,138	10	0,394	25,4	1	9-12
71409BMFC	450	18	3,8	0,150	10	0,394	25,4	1	9-12
71410BMFC	500	20	3,8	0,150	10	0,394	25,4	1	13-15
71411BMHD	600	24	4,5	0,177	10	0,394	25,4	1	15-20

*Die Anwendung von Kühlung ist erforderlich.



MATERIALIEN:

- Beton, Stahlbeton.

ANWENDUNG:

- Trennschleifer, Fugenschneider.

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		p kW
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
71406BMSD	300	12	2,8	0,110	10	0,394	25,4	1	5-9
71407BMSD	350	14	3,2	1/8	10	0,394	25,4	1	5-9
71408BMSD	400	16	3,5	0,138	10	0,394	25,4	1	9-12
71409BMSD	450	18	3,8	0,150	10	0,394	25,4	1	9-12

*Die Anwendung von Kühlung ist erforderlich.



MATERIALIEN:

- Beton, Ziegel, Stahlbeton.

ANWENDUNG:

- Trennschleifer, Fugenschneider.

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		p kW
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
61533BAIR	600	24	4,5	0,177	12	0,472	35	1,378	15-20
61539BAIR	700	28	4,5	0,177	12	0,472	35	1,378	15-20
61545BAIR	800	32	4,5	0,177	12	0,472	35	1,378	15-20
61551BAIR	900	35	4,5	0,177	12	0,472	35	1,378	20-25
61557BAIR	1000	39	4,5	0,177	12	0,472	35	1,378	20-25
61563BAIR	1100	43	4,5	0,177	12	0,472	35	1,378	22-30
61569BAIR	1200	47	4,5	0,177	12	0,472	35	1,378	22-30

*Die Anwendung von Kühlung ist erforderlich.



MONOLITH HARD MAX:

- hohe Bearbeitungseffizienz von Beton;
- lange Lebensdauer;
- Laserbefestigte Segmente;
- Gehärteter Grundkörper.

MONOLITH HARD PRO:

- erhöhte Schnittschwindigkeit;
- Laserbefestigte Segmente;
- erhöhte Festigkeit.

MONOLITH SOFT PRO:

- gute Kühlung der Scheibe;
- Laserbefestigte Segmente;
- verbesserte Segmentform;
- ausgewogene Leistung.



MATERIALIEN:

- Beton, Stahlbeton.

ANWENDUNG:

- Trennschleifer, Fugenschneider.

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		p kW
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
71102BMHM	410	16	3,5	0,138	15	0,591	25,4	1	9-12
71103BMHM	460	18	3,8	0,150	15	0,591	25,4	1	9-12
71104BMHM	510	20	3,8	0,150	15	0,591	25,4	1	13-20
71105BMHM	610	24	4,5	0,177	15	0,591	25,4	1	15-20

*Die Anwendung von Kühlung ist erforderlich.



MATERIALIEN:

- Beton, Stahlbeton.

ANWENDUNG:

- Trennschleifer, Fugenschneider.

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		p kW
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
71102B	410	16	3,5	0,138	15	0,591	25,4	1	12-15
71403B	460	18	3,8	0,150	15	0,591	25,4	1	12-15
71104B	510	20	3,8	0,150	15	0,591	25,4	1	25-40
71405B	610	24	4,5	0,177	15	0,591	25,4	1	25-40

*Die Anwendung von Kühlung ist erforderlich.



MATERIALIEN:

- Beton.

ANWENDUNG:

- Trennschleifer, Fugenschneider.

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		p kW
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
71402B	410	16	3,5	0,138	15	0,591	25,4	1	12-15
71403B	460	18	3,8	0,150	15	0,591	25,4	1	12-15
71404B	510	20	3,8	0,150	15	0,591	25,4	1	25-40
71405B	610	24	4,5	0,177	15	0,591	25,4	1	25-40

*Die Anwendung von Kühlung ist erforderlich.



CONCRETE PRO TURBO:

- effizientes Trennen von armiertem Beton;
- erhöhte Leistung;
- schnelle Aufgabenerledigung;
- maximale Leichtigkeit bei der Arbeit mit Handwerkzeugen.

CONCRETE PRO 1A1RSS:

- erhöhte Lebensdauer;
- verbesserte Segmente;
- Laserbefestigte Segmente.



MATERIALIEN:

- Beton, Stahlbeton.

ANWENDUNG:

- Arbeit mit Handwerkzeugen (Winkelschleifer).

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
810202TCRPu	125	5	2,2	0,087	10	0,394	22,2	7/8	12250
810602TCRPu	230	9	2,6	0,102	10	0,394	22,2	7/8	6650

*Arbeiten ohne Kühlung



MATERIALIEN:

- Beton, Stahlbeton.

ANWENDUNG:

- Arbeit mit Handwerkzeugen (Winkelschleifer).

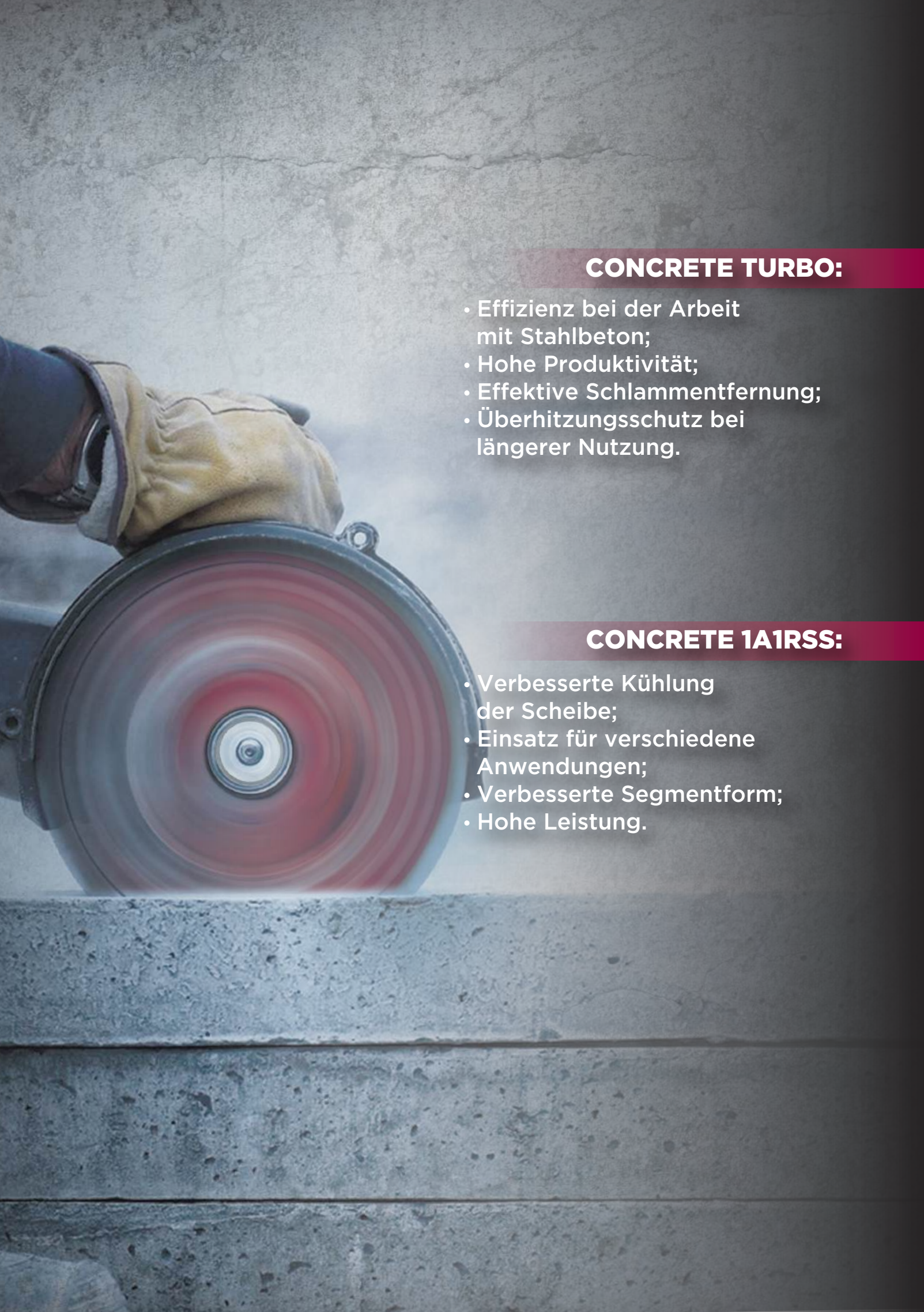
Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
71603BCPRO	230	9	2,6	0,102	12	0,472	22,2	7/8	6650

*Arbeiten ohne Kühlung

Mit der Hilfe der Diamanttrennscheiben von **PDTools Superabrasives** können wir maximale Produktivität und beste Arbeitsqualität erreichen.

Wir verfolgen ständig die neuesten Trends und technischen Entwicklungen, um sicherzustellen, dass unsere Scheiben immer an der Spitze des technologischen Fortschritts bleiben werden. Mit uns haben Sie die modernsten Werkzeuge, die man bei minimaler Bemühung die beste Ergebnisse gewährleistet.

Das breite Sortiment an Scheiben hilft Ihnen genau bestimmen, was Sie benötigen.



CONCRETE TURBO:

- Effizienz bei der Arbeit mit Stahlbeton;
- Hohe Produktivität;
- Effektive Schlammentfernung;
- Überhitzungsschutz bei längerer Nutzung.

CONCRETE 1A1RSS:

- Verbesserte Kühlung der Scheibe;
- Einsatz für verschiedene Anwendungen;
- Verbesserte Segmentform;
- Hohe Leistung.



MATERIALIEN:

- Beton, Stahlbeton.

ANWENDUNG:

- Arbeit mit Handwerkzeugen (Winkelschleifer).

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
810100TCRTu	115	4,5	2,2	0,087	8	0,315	22,2	7/8	13300
810200TCRTu	125	5	2,2	0,087	8	0,315	22,2	7/8	12250
810300TCRTu	150	6	2,2	0,087	10	0,394	22,2	7/8	10200
810400TCRTu	180	7	2,6	0,102	10	0,394	22,2	7/8	8600
810600TCRTu	230	9	2,6	0,102	10	0,394	22,2	7/8	6650

*Arbeiten ohne Kühlung



MATERIALIEN:

- Beton, Stahlbeton.

ANWENDUNG:

- Arbeit mit Handwerkzeugen (Winkelschleifer).

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
830100CRTu	115	4,5	2,2	0,087	10	0,394	22,2	7/8	13300
830200CRTu	125	5	2,2	0,087	10	0,394	22,2	7/8	12250
830601CRTSu	230	9	2,6	0,102	10	0,394	22,2	7/8	6650

*Arbeiten ohne Kühlung

Mit der Hilfe der Diamanttrennscheiben von **PDTools Superabrasives** können wir maximale Produktivität und beste Arbeitsqualität erreichen.

Wir verfolgen ständig die neuesten Trends und technischen Entwicklungen, um sicherzustellen, dass unsere Scheiben immer an der Spitze des technologischen Fortschritts bleiben werden. Mit uns haben Sie die modernsten Werkzeuge, die man bei minimaler Bemühung die beste Ergebnisse gewährleistet.

Das breite Sortiment an Scheiben hilft Ihnen genau bestimmen, was Sie benötigen.

UNIVERSAL 1A1RSS:

- universelle Anwendung;
- Segmente sind mit dem Laser am Grundkörper befestigt;
- hohe Dichte der Segmente.

UNIVERSAL TURBO:

- verbesserte Form der Diamantschicht;
- Schneiden von Armierung bis 10 mm;
- effektive Schlammentfernung;
- perforierter Grundkörper zur Kühlung.

UNIVERSAL 1A1RSS:

- verbesserte Form des Segments;
- zusätzliche Perforationen und Nuten zur Kühlung;
- Vielseitigkeit bei der Anwendung.



SCHNEIDEN VON BETON, ZIEGEL, DACHZIEGEL, PFLASTERPLATTE



MATERIALIEN:

- Beton, Pflasterplatte, Ziegel.

ANWENDUNG:

- Trennschleifer, Fugenschneider.

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		p kW
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
71406BUNV	300	12	2,8	0,110	10	0,394	25,4	1	5-9
71407BUNV	350	14	3,2	1/8	10	0,394	25,4	1	5-9
71408BUNV	400	16	3,5	0,138	10	0,394	25,4	1	9-12
71409BUNV	450	18	3,8	0,150	10	0,394	25,4	1	9-12
71410BUNV	500	20	3,8	0,150	10	0,394	25,4	1	13-15
71411BUNV	600	24	4,5	0,177	10	0,394	25,4	1	15-20

*Die Anwendung von Kühlung ist erforderlich.



MATERIALIEN:

- Beton, Pflasterplatte, Ziegel.

ANWENDUNG:

- Arbeit mit Handwerkzeugen (Winkelschleifer).

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
810100TUNVU	115	4,5	2,2	0,087	8	0,315	22,2	7/8	13300
810200TUNVU	125	5	2,2	0,087	8	0,315	22,2	7/8	12250
810300TUNVU	150	6	2,2	0,087	10	0,394	22,2	7/8	10200
810400TUNVU	180	7	2,6	0,102	10	0,394	22,2	7/8	8600
810600TUNVU	230	9	2,6	0,102	10	0,394	22,2	7/8	6650

*Arbeiten ohne Kühlung



MATERIALIEN:

- Beton, Pflasterplatte, Ziegel.

ANWENDUNG:

- Arbeit mit Handwerkzeugen (Winkelschleifer).

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
830100UNVU	115	4,5	2,2	0,087	10	0,394	22,2	7/8	13300
830200UNVU	125	5	2,2	0,087	10	0,394	22,2	7/8	12250
830300UNVU	150	6	2,2	0,087	10	0,394	22,2	7/8	10200
830400UNVU	180	7	2,4	0,094	10	0,394	22,2	7/8	8600
830600UNVU	230	9	2,6	0,102	10	0,394	22,2	7/8	6650

*Arbeiten ohne Kühlung



ASPHALT 1A1RSS:

- Segmente sind mit dem Laser befestigt;
- Optimale Trennscheibe für Schneiden der abrasiven Materialien;
- Schutzsegmente zur Vermeidung von Grundkörperverschleiß.

ASPHALT PRO 1A1RSS:

- Arbeit mit hochabrasiven Materialien;
- Erhöhte Lebensdauer und Schnittgeschwindigkeit;
- Verbesserte Segmentkonstruktion.



MATERIALIEN:

- Asphalt, Frischbeton.

ANWENDUNG:

- Trennschleifer, Fugenschneider.

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		p kW
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
71300BASP	300	12	2,8	0,110	10	0,394	25,4	1	5-9
71301BASP	350	14	3,2	1/8	10	0,394	25,4	1	5-9
71302BASP	400	16	3,5	0,138	10	0,394	25,4	1	9-12
71303BASP	450	18	3,8	0,150	10	0,394	25,4	1	9-12
71304BASP	500	20	3,8	0,150	10	0,394	25,4	1	13-15
71305BASP	600	24	4,5	0,177	10	0,394	25,4	1	15-20

*Die Anwendung von Kühlung ist erforderlich.



MATERIALIEN:

- Asphalt, Frischbeton.

ANWENDUNG:

- Arbeit mit Handwerkzeugen (Winkelschleifer).

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
71603BAPRO	230	9	2,6	0,102	12	0,472	22,2	7/8	6650

*Arbeiten ohne Kühlung

Für Profis, die man stabil und qualitativ hochwertige Werkzeuge für die Arbeit mit hochabrasiven Materialien braucht! Wir präsentieren Diamantscheiben zum Asphalt schneiden mit der ausgezeichneten Charakteristik.

Die diamantreiche Zusammensetzung und die verbesserte Segmentkonstruktion garantieren eine lange Lebensdauer und erhöhte Schneidgeschwindigkeit.

Unsere Schleifscheiben dürfen Ihnen unabhängig vom Umfang der Aufgabe produktiver arbeiten. Vertrauen Sie auf Innovationen und erreichen erstaunliche Ergebnisse mit unseren Diamantscheiben zum Asphalt schneiden!

MARBLE:

- hohe Schnittgeschwindigkeit;
- stabile Arbeit;
- ausreichende Lebensdauer.

GRANITE

- Schnittgeschwindigkeit;
- stabile Leistung;
- hohe Lebensdauer.

GRANITE PRO TURBO:

- hohe Effizienz bei der Bearbeitung von Granit;
- schnelle Aufgabenerledigung;
- verbesserte Geometrie.

SCHNEIDEN VON NATURSTEIN: GRANIT, MARMOR, SANDSTEIN



MATERIALIEN:

- Marmor, Sandstein.

ANWENDUNG:

- Stationäre Maschinen, Fliesenschneider.

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
820401CMR	180	7	1,6	1/16	10	0,394	25,4	1	3400
820501CMR	200	8	1,6	1/16	10	0,394	25,4	1	3050
820602CMR	230	9	1,6	1/16	10	0,394	25,4	1	3300
820701CMR	250	10	1,6	1/16	10	0,394	25,4	1	3050
820804CMR	300	12	2,2	0,087	10	0,394	32	1,260	3200
820904CMR	350	14	2,2	0,087	10	0,394	32	1,260	3450
820905CMR	400	16	2,2	0,087	10	0,394	32	1,260	3000
820803CMR	300	12	2,2	0,087	10	0,394	60	2,362	3200
820901CMR	350	14	2,2	0,087	10	0,394	60	2,362	3450
820903CMR	400	16	2,2	0,087	10	0,394	60	2,362	3000

*Wir empfehlen, Kühlung zu verwenden.

MATERIALIEN:

- Granit, Marmor.

ANWENDUNG:

- Stationäre Maschinen, Fliesenschneider.



Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
820401CGR	180	7	1,6	1/16	10	0,394	25,4	1	3400
820501CGR	200	8	1,6	1/16	10	0,394	25,4	1	3050
820602CGR	230	9	1,6	1/16	10	0,394	25,4	1	3300
820701CGR	250	10	1,6	1/16	10	0,394	25,4	1	3050
820804CGR	300	12	2,2	0,087	10	0,394	32	1,260	3200
820904CGR	350	14	2,2	0,087	10	0,394	32	1,260	3450
820905CGR	400	16	2,2	0,087	10	0,394	32	1,260	3000
820803CGR	300	12	2,2	0,087	10	0,394	60	2,362	3200
820901CGR	350	14	2,2	0,087	10	0,394	60	2,362	3450
820903CGR	400	16	2,2	0,087	10	0,394	60	2,362	3000

*Wir empfehlen, Kühlung zu verwenden.

MATERIALIEN:

- Granit.

ANWENDUNG:

- Arbeit mit Handwerkzeugen (Winkelschleifer).



Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
810202TGRPu	125	5	2,2	0,087	10	0,394	22,2	7/8	12250
810602TGRPu	230	9	2,6	0,102	10	0,394	22,2	7/8	6650

*Arbeiten ohne Kühlung



GRANITE TURBO:

- Perforation des Grundkörpers;
- Optimierte Schichtform;
- Perfekt geeignet für alle Granitarten.

MARBLE:

- Stabilität und Effizienz;
- Minimales Verschleiben;
- Perfekt geeignet für alle Marmorarten.

GRANITE:

- Vielseitigkeit;
- Stabilität bei der Arbeit;
- Produktivität.

SCHNEIDEN VON NATURSTEIN: GRANIT, MARMOR, SANDSTEIN



MATERIALIEN:

- Granit, Marmor.

ANWENDUNG:

- Arbeit mit Handwerkzeugen (Winkelschleifer).

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
810100TGRu	115	4,5	2,2	0,087	8	0,315	22,2	7/8	13300
810200TGRu	125	5	2,2	0,087	8	0,315	22,2	7/8	12250
810300TGRu	150	6	2,2	0,087	10	0,394	22,2	7/8	10200
810400TGRu	180	7	2,6	0,102	10	0,394	22,2	7/8	8600
810600TGRu	230	9	2,6	0,102	10	0,394	22,2	7/8	6650

*Arbeiten ohne Kühlung



MATERIALIEN:

- Marmor, Sandstein.

ANWENDUNG:

- Arbeit mit Handwerkzeugen (Winkelschleifer).

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
820100CMRu	115	4,5	1,4	0,055	10	0,394	22,2	7/8	13300
820200CMRu	125	5	1,4	0,055	10	0,394	22,2	7/8	12250
820402CMRu	180	7	1,6	1/16	10	0,394	22,2	7/8	8600
820601CMRu	230	9	2,0	0,079	10	0,394	22,2	7/8	6650

*Arbeiten ohne Kühlung



MATERIALIEN:

- Granit, Marmor.

ANWENDUNG:

- Arbeit mit Handwerkzeugen (Winkelschleifer).

Artikelnummer	Durchmesser		Schichtdicke		Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
820100CGRu	115	4,5	1,4	0,055	10	0,394	22,2	7/8	13300
820200CGRu	125	5	1,4	0,055	10	0,394	22,2	7/8	12250
820402CGRu	180	7	1,6	1/16	10	0,394	22,2	7/8	8600
820601CGRu	230	9	2,0	0,079	10	0,394	22,2	7/8	6650

*Arbeiten ohne Kühlung



DIAMANT-DOSENKERN

- hohe Bohrgeschwindigkeit;
- Schrägbohren;
- lange Lebensdauer;
- minimale Bildung von Rissen, Absplitterungen und Bruchstücken.

DIAMANTSCHLEIFTÖPFE CONCRETE

- Leistung;
- Vielseitigkeit;
- effektive Entfernung von Betonansammlungen;
- effektive Entfernung von Altbelägen.

DIAMANTSCHLEIFTÖPFE CONCRETE PLUS

- erhöhte Lebensdauer;
- professionelles Ergebnis;
- hohe Leistung;
- effektive Entfernung von Altbelägen.

DIAMANT-DOSENKERN DIAMANTSCHLEIFTÖPFE CONCRETE

MATERIALIEN:

- Ziegel, Stahlbeton usw.

ANWENDUNG:

- Arbeit mit Handwerkzeugen (Winkelschleifer).



Artikelnummer	Bohrdurchmesser		Anschluss
	mm	inch	
73068BBS	68	2,677	M16
73072BBS	72	2,835	M16
73082BBS	82	3,228	M16
Mit SDS Aufnahme und Zentrierbohrer.			
73168BBS	68	2,677	SDS plus
73172BBS	72	2,835	SDS plus
73182BBS	82	3,228	SDS plus

*Arbeiten ohne Kühlung

MATERIALIEN:

- Beton (Schleifen).

ANWENDUNG:

- Arbeit mit Handwerkzeugen (Winkelschleifer).



Artikelnummer	Durchmesser		Anzahl der Segmente	Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch		mm	inch	mm	inch	
65101ACRT	100	4	20	6	0,236	22,2	7/8	12250
65002ACRT	125	5	20	6	0,236	22,2	7/8	12250
65151ACRT	150	6	24	6	0,236	22,2	7/8	10200
65181ACRT	180	7	28	6	0,236	22,2	7/8	8600
65231ACRT	230	9	36	6	0,236	22,2	7/8	6650

*Arbeiten ohne Kühlung

MATERIALIEN:

- Beton (Schleifen).

ANWENDUNG:

- Arbeit mit Handwerkzeugen (Winkelschleifer).



Artikelnummer	Durchmesser		Anzahl der Segmente	Schichthöhe		Bohrung		N _{max} (min ⁻¹)
	mm	inch		mm	inch	mm	inch	
65100ACRTP	100	4	20	8	0,315	22,2	7/8	12250
65001ACRTP	125	5	20	8	0,315	22,2	7/8	12250
65150ACRTP	150	6	24	8	0,315	22,2	7/8	10200
65180ACRTP	180	7	28	8	0,315	22,2	7/8	8600
65230ACRTP	230	9	36	8	0,315	22,2	7/8	6650

*Arbeiten ohne Kühlung



SEGMENTBOHRER:

- hohe Bohrgeschwindigkeit;
- hohe Leistung auf schwierigen Oberflächen;
- qualitativ hochwertige Arbeit mit stark armiertem Beton.



MATERIALIEN:

- Beton, Stahlbeton.

ANWENDUNG:

- Arbeiten an Bohranlagen mit mittlerer Leistung.

ACHTUNG:

- Für Bohrer mit laserbefestigten Segmenten ist eine kurzzeitige Arbeit ohne Kühlung möglich.

Segmenttyp	Anwendung
BH	Segmentierte Bohrkronen mit hoher Bohrgeschwindigkeit in Stahlbeton.
BS	Segmentierte Bohrkronen mit hoher Bohrgeschwindigkeit in Stahlbeton mit hoher Armierung. Hat eine längere Lebensdauer.
BSH	Segmentierte Bohrkronen mit hoher Bohrgeschwindigkeit in Stahlbeton mit hoher Armierung. Hat die längste Lebensdauer.

Artikelnummer	Bohrdurchmesser		Anzahl der Segmente	Nutzlänge		Segmentgröße		Anschluss
	mm	inch		mm	inch	mm	inch	
73003BBS	52	2.047	5	450	18	24x3,5x11	0,9x0,14x0,4	1 1/4"
73005BBS	62	2.441	6	450	18	24x3,5x11	0,9x0,14x0,4	
73006BBS	68	2.677	6	450	18	24x3,5x11	0,9x0,14x0,4	
73007BBS	72	2.835	6	450	18	24x3,5x11	0,9x0,14x0,4	
73008BBS	77	3.032	7	450	18	24x3,5x11	0,9x0,14x0,4	
73009BBS	82	3.228	7	450	18	24x3,5x11	0,9x0,14x0,4	
73010BBS	92	3.622	8	450	18	24x3,5x11	0,9x0,14x0,4	
73011BBS	102	4.016	9	450	18	24x3,5x11	0,9x0,14x0,4	
73012BBS	112	4.409	9	450	18	24x3,5x11	0,9x0,14x0,4	
73013BBS	122	4.803	10	450	18	24x3,5x11	0,9x0,14x0,4	
73014BBS	132	5.197	10	450	18	24x4x11	0,9x0,16x0,4	
73015BBS	142	5.591	12	450	18	24x4x11	0,9x0,16x0,4	
73016BBS	152	5.984	12	450	18	24x4x11	0,9x0,16x0,4	
73017BBS	162	6.378	12	450	18	24x4x11	0,9x0,16x0,4	
73018BBS	172	6.772	13	450	18	24x4x11	0,9x0,16x0,4	
73019BBS	182	7.165	13	450	18	24x4x11	0,9x0,16x0,4	
73020BBS	200	7.874	14	450	18	24x4,5x11	0,9x0,18x0,4	
73021BBS	225	8.858	15	450	18	24x4,5x11	0,9x0,18x0,4	
73022BBS	250	9.843	20	450	18	24x4,5x11	0,9x0,18x0,4	
73023BBS	302	11.890	24	450	18	20x5x11	0,8x0,20x0,4	
73024BBS	320	12.598	24	450	18	20x5x11	0,8x0,20x0,4	
73025BBS	350	13.780	24	450	18	20x5x11	0,8x0,20x0,4	
73026BBS	400	15.748	30	450	18	20x5x11	0,8x0,20x0,4	

MIT UNTERLAGE:

- hohe Produktivität;
- erhöhte Lebensdauer;
- stabile Leistung;
- aggressive Schneidekante.



DIAMANTSEGMENTE MIT UNTERLAGE

MATERIALIEN:

- Beton, Stahlbeton.



Artikelnummer	Segmentgröße		Bohrdurchmesser	
	mm	inch	mm	inch
64011BBH (BS; BSH)	24x3,5x11	0,9x0,14x0,4	D 62-72	D 2,44-2,83
64012BBH (BS; BSH)	24x3,5x11	0,9x0,14x0,4	D 77-92	D 3,03-3,62
64013BBH (BS; BSH)	24x3,5x11	0,9x0,14x0,4	D 102-127	D 4,01-5,00
64014BBH (BS; BSH)	24x4x11	0,9x0,16x0,4	D 132-152	D 5,19-5,98
64015BBH (BS; BSH)	24x4x11	0,9x0,16x0,4	D 162-182	D 6,37-7,16
64016BBH (BS; BSH)	24x4,5x11	0,9x0,18x0,4	D 200-275	D 7,87-10,82
64019BBH (BS; BSH)	20x5x11	0,8x0,20x0,4	D 300-600	D 11,81-23,62

Dieses Produkt wird mit der Ausrüstung und Technologie der Firma Dr. Fritsch (Deutschland) hergestellt.

Die Bindung gewährleistet eine optimale Fixierung der Diamanten und die Erneuerung der Schneidfläche des Segments während des Einsatzes.

Die optimal ausgewählte Diamantkonzentration im Segment sorgt für eine hohe Leistung und lange Lebensdauer beim Betonbohren.

Die Dachform des Segments ermöglicht eine präzise Zentrierung des Bohrers beim Eindringen in das bearbeitete Material.

Durch das aggressive Öffnen der Spitze des Kegels wird eine hohe Bohrgeschwindigkeit erreicht.

Die Unterlage des Segments ermöglicht die Befestigung am Körper sowohl durch Laserschweißen als auch mit Lötten auf Silberlot.

DIAMANTSEGMENTE GRANITE:

- Lebensdauer und Kostenreduzierung;
- Stabile Arbeitsleistung;
- Hohe Effizienz und Schneidpräzision;
- Hitzreduzierung.



DIAMANTSEGMENTE FÜR SEGMENTSCHLEIFE 1A1RSS GRANITE

MATERIALIEN:

- Alle Arten von Granit.

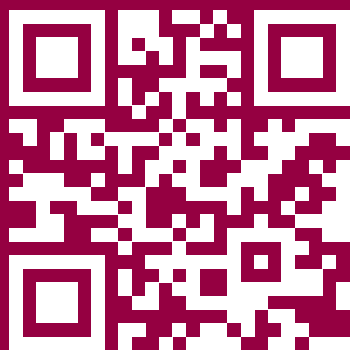


Artikelnummer	Segmentgröße		Scheibendurchmesser	
	mm	inch	mm	inch
62100CGR	40x3,1x15	1,6x0,12x0,6	310-350	12-14
62101CGR	40x3,5x15	1,6x0,14x0,6	360-400	14-16
62102CGR	40x3,8x15	1,6x0,15x0,6	410-450	16-18
62103CGR	40x4,1x15	1,6x0,16x0,6	460-500	18-20
62104CGR	40x4,1x15	1,6x0,16x0,6	510-550	20-22
62105CGR	40x4,8x15	1,6x0,19x0,6	560-610	22-24
62202CGR	40x6x15	1,6x0,25x0,6	820	32
62203CGR	40x7x15	1,6x0,27x0,6	914	36

Unser Unternehmen wird sich auf die Herstellung von Segmenten in verschiedenen Größen und Konfigurationen spezialisiert, die für ein breites Anwendungsspektrum geeignet sind.

Wir produzieren hochwertige Segmente, die alle Erwartungen übertreffen und die höchsten Anforderungen erfüllen.

Kontaktieren Sie uns sofort heute, um mehr über unsere Segmente zu erfahren, um Ihr Geschäft zu verbessern! Wir sind bereit, Ihnen zu helfen, neue Erfolge zu erreichen und Ihre Projekte umzusetzen!



WWW.PDT.TOOLS